



CAPSULE FILTRANTI



Filtration & system solutions

Qualikap QKP



BEA Technologies

Continuous improvement

Vision

Essere riconosciuti tra i fornitori mondiali di sistemi di filtrazione tecnologicamente avanzati.

La nostra mission si concretizza nell'offerta di elementi filtranti e sistemi di filtrazione ad alta tecnologia in grado di soddisfare le crescenti esigenze del mondo produttivo attraverso il miglioramento continuo dei processi e delle prestazioni.

Dal 1960 Bea Technologies sviluppa, produce nei propri impianti Italiani e distribuisce un'ampia linea di filtri per il trattamento di liquidi e gas compressi.

Il costante impegno nella Ricerca & Sviluppo permette di offrire prodotti sempre allo stato dell'arte, competitivi e tecnologicamente avanzati.

Bea Technologies, per avere una maggior focalizzazione sul mercato, è strutturata in tre divisioni: Microfiltrazione, Trattamento dell'Aria e Gas compressi, Filtri industriali e di Processo.

I nostri specialisti operano costantemente per anticipare e soddisfare le esigenze applicative dei diversi settori.

Oltre ad avere sviluppato una solida esperienza nel campo della filtrazione, Bea Technologies ha sempre considerato le risorse umane un capitale sul quale investire costantemente per avere un team di persone dinamiche e motivate, che lavorano con spirito di squadra orientato alla massima soddisfazione del Cliente.

Servizi di laboratorio, R&D e validazione

Un team di personale specializzato nella filtrazione, nella microfiltrazione e nei processi industriali, assicura consulenza, analisi e ricerca di nuove tecnologie e applicazioni.

Servizio di consulenza:

- Studi di fattibilità
- Supporto al servizio di qualifica
- Corsi di aggiornamento
- Interventi di start-up e verifica impianti
- Analisi particellari
- Analisi microbiologiche e challenge
- Verifica compatibilità chimica e dei materiali



Qualikap QKP

La serie Qualikap QKP è la risposta della Bea Technologies alle richieste di prodotti destinati alla filtrazione di piccoli batch.

Le capsule QKP installano una cartuccia filtrante termosaldata all'interno di un contenitore in polipropilene di elevata qualità.

L'accuratezza adottata in fase di progettazione, la filosofia costruttiva, lo studio del design e l'attenzione ai dettagli, hanno permesso di ottenere un prodotto estremamente performante sia in termini di efficienza di filtrazione che di resistenza meccanica.

Le valvole incorporate nella struttura, sono sempre state un punto critico delle capsule fin ora presenti sul mercato. Quelle montate sulla Qualikap sono di nuova concezione, non sono rimovibili e per una maggior praticità d'uso, ruotano sul loro asse. Sono facilmente collegabili a strumenti integrity tester grazie all'attacco "Staubli" e la tenuta meccanica è assicurata da un doppio O-ring.

Le Qualikap sono costruite per resistere a ripetute sterilizzazioni.

Per rispondere al meglio alle esigenze del settore sono disponibili in una ampia scelta di materiali:

- Qualikap QKP-S in PES
- Qualikap QKP-N in Nylon 66
- Qualikap QKP-T in PTFE

Le applicazioni tipiche, in funzione della membrana adottata sono la filtrazione di soluzioni alcoliche, acqua ultrapura, vaccini, soluzioni fisiologiche e liquidi oftalmici oppure la polmonazione di piccoli serbatoi o la filtrazione di gas tecnici.

Un particolare meccanismo permette il controllo dello sfianto e del drenaggio delle valvole rispetto al chiuso/aperto ed è facilmente manovrabile dall'operatore anche indossando guanti.

Analisi e test

Su un campione rappresentativo di elementi filtranti sono stati eseguiti tutti i test necessari. Questo ci ha permesso di testare la funzionalità e l'applicabilità delle capsule. Una delle prove effettuate è la prova di scoppio atta a verificarne la resistenza meccanica. Sono disponibili a richiesta i risultati dei test.

Documentazione

Tutte le capsule sono corredate di:

- certificati di qualità
- manuale di installazione e uso

Le validation guide, disponibili su richiesta, raccolgono tutte le informazioni relative ai test eseguiti e alla conformità del prodotto per l'utilizzo in ambito farmaceutico.



Produzione in clean room e test di integrità

Bea Technologies costruisce elementi filtranti dedicati alla microfiltrazione in Clean Room certificata per assicurare il rispetto dei requisiti GMP e per garantire prodotti di elevata qualità ed esenti da contaminazioni. Le fasi di produzione sono costantemente controllate e monitorate da sistemi informatizzati. Tutti gli elementi filtranti a membrana sono sottoposti a test d'integrità utilizzando metodi non distruttivi.



Prestazioni microbiologiche & valori per test d'integrità

Per garantire il potere effettivo di ritenzione batterica, vengono eseguite prove distruttive di Challenge Batterica in accordo alle norme ASTM F838-15. Le procedure e i dati relativi a queste prove, unitamente alla tabella di correlazione tra i valori del test d'integrità e della ritenzione batterica, sono riportati nelle Validation Guide di ogni singolo prodotto.

Test di integrità

Abbiamo sviluppato una serie di strumenti per la verifica dell'integrità delle cartucce o delle capsule filtranti.

Sono stati studiati modelli differenti a seconda delle necessità di utilizzo dal computerizzato in linea al portatile.

Si tratta di dispositivi facili all'uso e affidabili.

Sono in grado di effettuare tutti i test necessari:

- diffusione
- punto di bolla
- intrusione con acqua



Filtration for Life

Filtration & System solutions

Bea Technologies Spa

Via Newton, 4 – 20016

Pero (Milano) – Italy

Tel + 39 02 339 271

Fax + 39 02 339 0713

info@bea-italy.com

www.bea-italy.com